

طراحی و تولید ملات‌های شاکریتی بومی

در دو حالت باربر و غیر باربر

(گزارش فنی شرکت پایکار بنیان پانل)



مهر ماه ۱۳۹۰

فهرست

صفحه	موضوع
۵	۱- مقدمه
۸	۲- مروری بر اصول اولیه
۸	۱-۲- مقدمه
۱۰	۲-۲- فرآیند بتن پاشی
۲۷	۳- فاز آزمایشگاهی
۲۷	۱-۳- مصالح، روند اختلاط و تست‌ها
۲۷	۱-۱-۳- مصالح
۳۴	۲-۱-۳- روند اختلاط
۳۶	۳-۱-۳- آزمون‌ها
۳۹	۲-۳- نتایج و تحلیل
۳۹	۱-۲-۳- انتخاب افزودنی‌های شیمیایی
۴۰	۲-۲-۳- بررسی رئولوژیک گروت سیمانی
۵۳	۳-۲-۳- تعیین مقدار ماسه به سیمان بر اساس رفتار رئولوژیک ملات شاتکریتی
۵۷	۴-۲-۳- طراحی و ساخت ملات‌های شاتکریتی برابر
۵۹	۱-۴-۲-۳- رفتار رئولوژیک

صفحه	موضوع
۶۰	۳-۲-۴-۲- ویژگی های مکانیکی
۶۰	۳-۲-۴-۱- مقاومت فشاری
۶۳	۳-۲-۴-۲- مقاومت خمشی
۶۵	۳-۴-۲-۳- بررسی ریزساختاری
۶۸	۳-۲-۵- طراحی و ساخت ملات های شاتکریتی غیر باربر
۷۱	۳-۲-۶- ارائه طرح اختلاط ملات های شاتکریتی در حالات مختلف باربر و غیر باربر
۷۱	۳-۲-۶-۱- مقایسه رئولوژیکی گروت شاتکریتی با بکارگیری لزجت دهنده های مختلف
۷۳	۳-۲-۶-۲- محدوده تغییرات مصالح مختلف در ملات های شاتکریتی
۷۸	۴- منابع